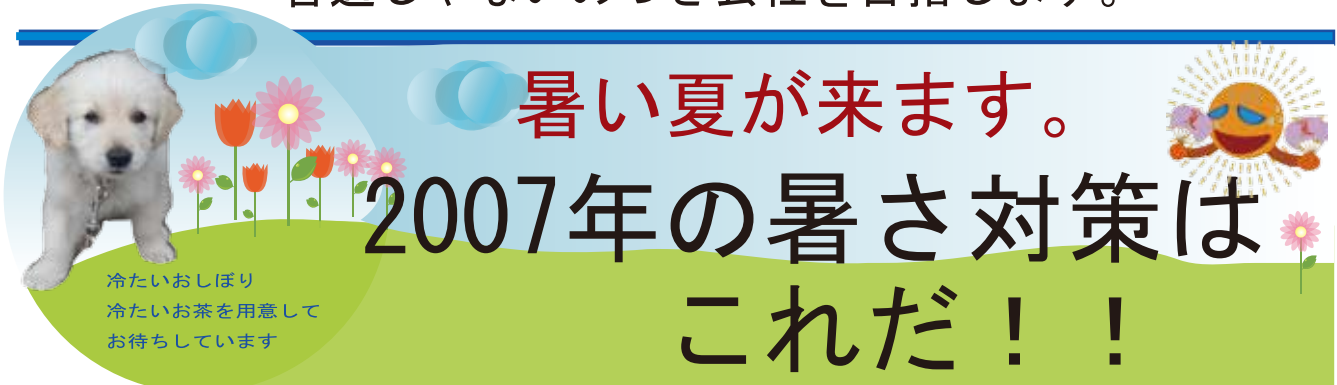


普通じゃないめっき会社を目指します。



弊社の暑さ対策

弊社では工場内の温度が下がるように工夫しているところがあります。工場内を明るくするために、工場の屋根に明かり取りをつけているんです。メリットは**工場内が明るくなり照明の数が少なくて済み、電気量を抑え省エネにつながる**こと。しかし、ダイレクトに直射日光が入ってくるので、陽ざしに当たると暑いですし、紫外線にも当たるというデメリットもあります。

そこで、デメリットを解消するために、「UV1000カラーメッシュシリーズ」を導入しています。

<メリット>

1. 紫外線防止
2. 体感温度が低くなる
3. 品物の膨張率が低くなる

これにより工場内で働く方の暑さ対策ができるんです。また、品物は繊細で多少たりとも熱によって膨張します。もちろん、めっきも熱によって膨張します。**精密度が求められる現在の品質に対しての対策にも、効果を発揮している**んです。

取り付けは簡単で、明かり取りの上に TENT を張っているだけ。TENT の色は黒で、ポリエステルで作られています。強度・耐久性にも優れて、メッシュになっているので遮光率は均等に保持してくれるので、工場内も明るく暑さも抑えられます。ぜひ一度、工場見学の際に、御覧ください。

夏バテ対策

夏バテの原因は、「暑さによる食欲低下」といったものだけではないのです。むしろ、冷房の効いた室内と暑い外との温度差に身体がうまく対処できず、カラダが混乱して自律神経失調状態になること。これが現在の夏バテ対策を一番難しくしていると考えられるのです。

1. 冷房温度をうまく調節。
冷房温度は省エネの面からも28度がオススメ。
2. こまめに上着を脱ぎ着する。
3. 冷房よりも除湿、扇風機をうまく使う。
扇風機は省エネにもつながります。
4. 寝る前に冷房はタイマーをかける。
5. 安眠には頭を冷やす。
6. 冷たい飲み物のがぶ飲みはNG
オススメはぬるめのミントティー。
7. 少量でも良質のたんぱく質、ビタミン、ミネラルを摂る。
8. 刺激の強い食べ物を味方にする。
9. 夏太りに注意！
冷たくて甘いものには気をつけて
10. 上手に汗をかく。

Customer Interview ～お客様インタビュー～

TOYO 東洋機械金属 株式会社 様

東洋機械金属様とは、かれこれ35年以上前からの取引になります。

「現在の取引になりましてからは、県内他業者との比較はしたことはありませんが、融通がきき、なおかつ**安心して任せられる品質**となっています。」と言っていただきました。「週1回の打合せも担当者が対応していただき、スムーズに打合せが終わり、品物もほぼ希望通りに納品出来ています。長年の取引をしまして単価設定も協定を結んでおり、さしあたっては問題ありません。」

これからのフジコーにお願いすること

「当社の納期が顧客要求により変更ある事が多いので、今後も納期対応を迅速かつ良品質でお願いします。」と締めくくっていただきました。



製造部 加工2課
京谷課長様

【ホームページリニューアルしました！！】

URL : <http://www.fujikome.net/>

フジコー株式会社

TEL 079-288-3800
FAX 079-288-3830
お問い合わせメール

フジコーとは 社長挨拶 フジコーのしごと 採用情報

TECHNICAL POWER DREAM

めっきのFUJIKO

当社は、製品の目的に合っためっきの表面処理加工を施す事により、顧客の期待に応える事を経営の重要課題と位置づけます。
確立しためっきの技術に新しい技術を取り入れ『品質至上』を自覚し顧客の限らない要求に応える事により、社員の豊かな明日と生活を増進すると共に
会社を発展・成長させ、社会公共に奉仕します。

表面処理技術から探す
硬質クロムめっき
白上メッキ(フラッシュメッキ)
厚めっき
無電解ニッケルめっき(鉛フリーニッケルめっき)
アルマイト
焼質アルマイト
黒アルマイト
白アルマイト
遮光性アルマイト
パフ研磨
研削加工

部品名から探す
検査工具
刃物
機械工具
**その他の部品名から探す

お客様の声

資料請求

業務依頼

工場見学

FUJIKO HISTORY
～フジコー物語～

- ・2007年06月30日
ウェブサイトリニューアルしました。
- ・2007年06月24日
宮東(正社員)の募集終わりました。
- ・2007年06月14日
宮東(正社員)の募集をいたします。
- ・・・過去の履歴を見る

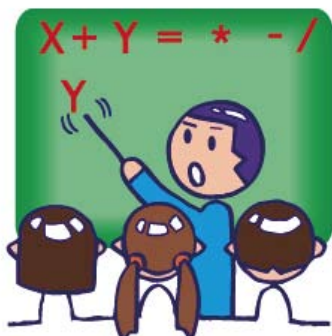
ISO9001
認定番号
JQA GMA12147
フジコーの品質方針についてはこちら

ISO14001
認定番号
JQA E80729
フジコーの環境方針についてはこちら

7月1日にホームページ
リニューアルしました。

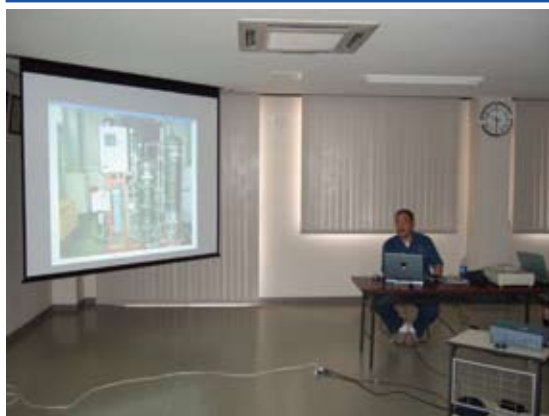
前回のホームページに比べて、会社概要など味違ったページとなっております。ぜひこの機会に一度見ていただけませんか？

よろしくお願いいたします。また、こんなことをホームページや会報に載せてほしいという意見もお待ちしております。ぜひともメールでのご連絡お待ちしております。



【勉強会を実施しました】

5月20日 製造5課職場説明会（無電解ニッケル・酸洗い・アルマイト）



17:30～

松島課長より、製造5課のそれぞれの仕事内容などの説明がありました。

無電解ニッケルめっきはどのようにして処理しているのか？アルマイトはどのようにしてできあがって行くのかなど、専門的な話もありましたが、解り易く解説されました。

無電解ニッケルめっき・アルマイト処理についてのお問い合わせは、同封のFAX用紙の記入、メールまたは営業にご連絡ください。

5月16日・6月13日 めっき勉強会



月1回、18:00～

めっき職人を中心にめっき情報の共有やよりよいめっき方法を求めて勉強をしています。かなりの専門的な話も含め常務に講師をしてもらい1時間程度みっちり勉強しています。



6月20日 営業職場説明会



17:30～

松田次長より、今現在の受注までの流れや売上推移の話から始まり、めっき加工している製品がどの商品のどの辺に使用されているかなどの説明がありました。

自分たちが加工した品物がどのように役に立っているか、より身近に感じられる1時間だったと思います。

Fujiko-History ～フジコー誕生から未来へはばたく～

前回のおさらい：前社長幸四郎が誕生し、学生時代は化学の魅力に取りつかれる。赤札一枚で東南アジアへ派兵された。帰国後、フジコーの前進となるめっきに携わることになる。めっきの修業のため転職し、ついに知人と共同で会社を立ち上げたが、亀裂が入り喧嘩別れをした。

Ⅱ 「あしながおじさん」現れる

再び、新しいめっき工場を立ち上げる資金に困っていた所、姫路信用金庫の紹介で「そのような素晴らしいめっき技術の将来性がある企業であれば」と長谷川さんという老紳士が現れ、なんと姫路信用金庫からの借入の保証人になってくれた。（まるであしながおじさんのように）そのおかげで1958年（昭和33年）8月、幸四郎42歳の時、姫路市北東郷町2-17に藤井硬質鍍金工業所が立ち上がる。



幸四郎はさまざまなめっき手法を手掛けた。その中で硬質めっきの将来性を選択した。当時、めっき手法は大きく2種類あり、『銅－ニッケル－クロム』に代表される3層めっきと『クロム』による単層めっき（硬質クロムめっき）があった。硬質クロムめっきは、めっき処理をする為の設備として費用の掛かるめっき槽が少なく済むこと、そして、めっき処理時間が長く、この待ち時間の間に他のいろいろな作業ができること、さらには人員も少なく済むことを利点として捉えた。

その当時、姫路地方では硬質クロムめっきをしているめっき屋さんはなく、硬質クロムめっきをどんな品物にすればいいかわからなかった。100枚の名刺が1週間位で無くなるほど自転車で市内を走り回った。耳をすませてカチンコチンと金属音のする工場へは必ず自転車を止め、名刺を出し仕事を探しに行く毎日であった。すると幸四郎が自転車で市内を回った結果、どことなく聞きつけた会社から注文が来るようになった。受注先は三相電機、池田電機、福伸電機、黒田製作所などのプレス用金型やタキロン社やダイセル社に代表される合成樹脂（プラスチック）成型金型にも同様に硬質クロムめっきの需要が高まったことから受注が舞い込み、これまでのめっき技術に更に磨きをかけていくのであった。



（秋号に続く）

フジコーからのお知らせ

今年のお盆休みは8月12日から16日まで休ませていただきます。8月各土曜日は営業しております。

また、9月予定はカレンダー通りです。

ご迷惑をおかけするかと思いますが、よろしくお願いいたします。

編集部の一言



今年の夏も暑くないそうです。お体には気を付けてください。

山や海に涼みに行くのもよいような気がします。私は家からあまり出かけることなく秋を待つてると思います。

今年の4月から最高温度が35℃以上の日を「猛暑日」と呼ぶことになりました。みなさんはこの夏どう乗り切りますか？

夏号完成しました。

発行人：藤井茂樹
発行元：フジコー株式会社
〒670-0947 姫路市北条1080-2
ご意見・お問い合わせはこちらまで。
TEL 079-288-3800 FAX 079-288-3830
E-mail main@fujikome.net